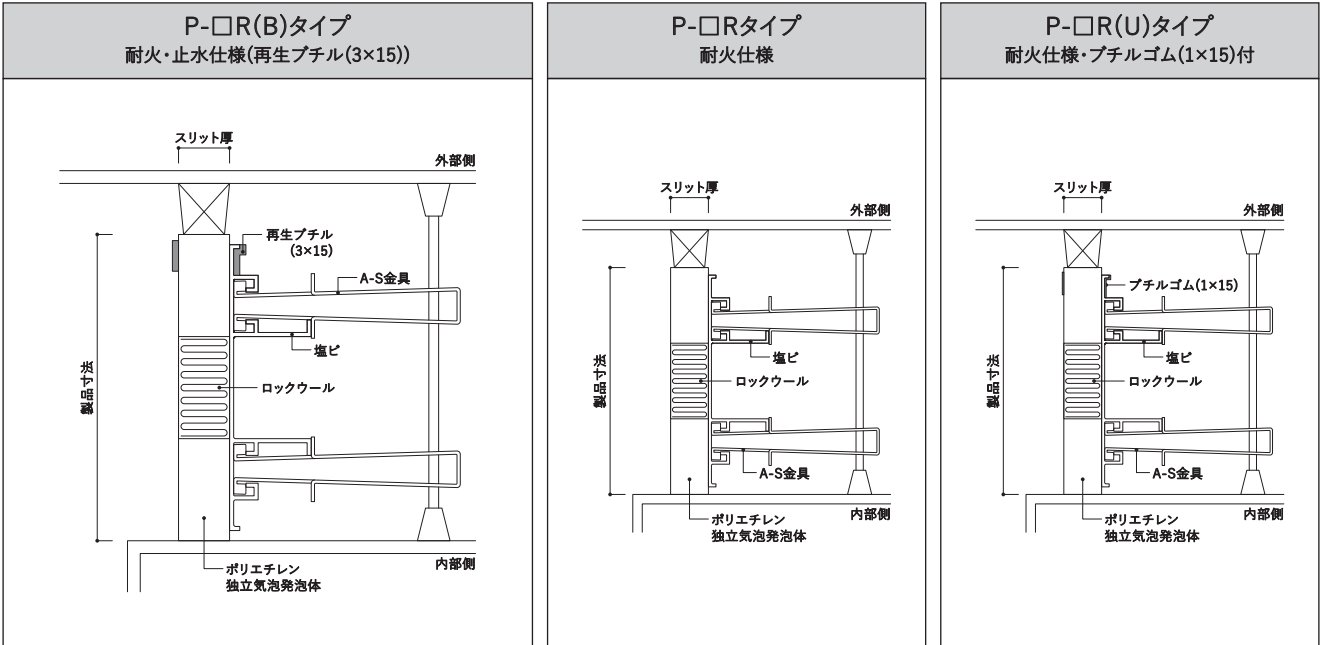


## 鉛直スリット Pスリット

### ■製品仕様

※型番の□にはスリット厚が入ります。



スリット厚 (mm)	15・20・25・30・35・40・50	※表記寸法以外をご希望の場合はご相談ください。
製品寸法 (mm)	W60～215	※W215mm超の場合は2本以上でご使用ください。
定尺 (mm)	2,000	
品質試験結果	耐火性能	2時間耐火(都市再生機構・機材の品質判定基準)
	水密性能	平均圧力980Pa(都市再生機構・機材の品質判定基準)

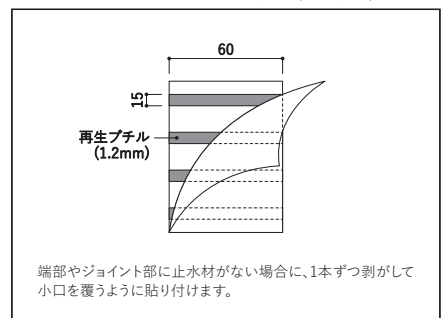
### ■補強板の種類と対応幅

60台	100台	140台	180台
W60～95mm	W100～135mm	W140～175mm	W180～215mm

### ■鉛直スリット取付金具

A-S金具	B金具
【標準取付数量】補強板60台×1枚貼りの場合：7個/本，補強板100台～×1枚貼りの場合：14個/本	

### ■再生プチルピース 4本/枚 (10枚/袋)



## ■施工手順

1

- ・型枠に目地棒を固定します。
- ・セパレーターは下から150mm以内に1箇所、以降300mmピッチ以内で設置します。
- ・再生プチルが貼ってある方を外部側にして、固定した木製目地棒にスリットをあてがいます。

2

- ・再生プチルの両側のりけい紙を剥がします。
- ・外部側の上部とジョイント部に、再生プチルピースを貼り付けます。

3

- ・セパレーターに取付金具を固定します。
- ・返しの型枠を返します。

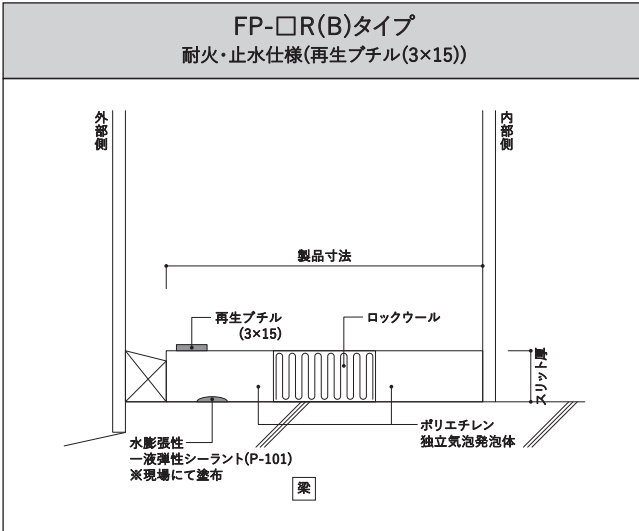
【取付金具の固定方法 (A-S金具の場合)】

※セパレーターの位置に合わせてから取付金具を補強板に差し込み、90°回転させます。

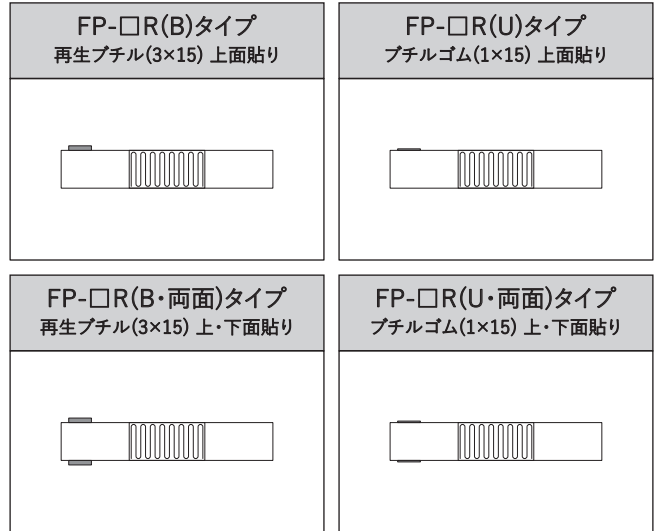
## 水平スリット FPスリット

### ■製品仕様

※型番の□にはスリット厚が入ります。

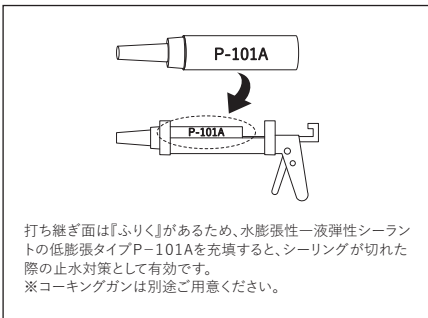


### ■オプション

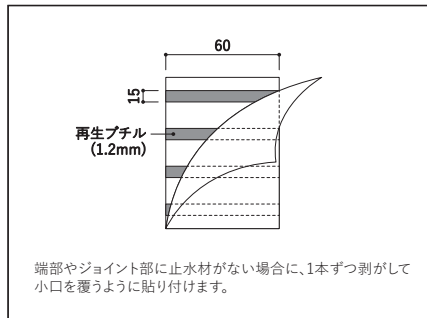


スリット厚 (mm)	15 ・ 20 ・ 25 ・ 30 ・ 35 ・ 40 ・ 50	※表記寸法以外をご希望の場合はご相談ください。
製品寸法 (mm)	W80 ~ 215	※W215mm超の場合は2本以上でご使用ください。
定尺 (mm)	2,000	
試験結果	耐火性能	2時間耐火(都市再生機構・機材の品質判定基準)
	水密性能	平均圧力980Pa(都市再生機構・機材の品質判定基準)

### ■水膨張性一液弾性シーラント (P-101)



### ■再生ブチルピース 4本/枚 (10枚/袋)



### ■施工手順

