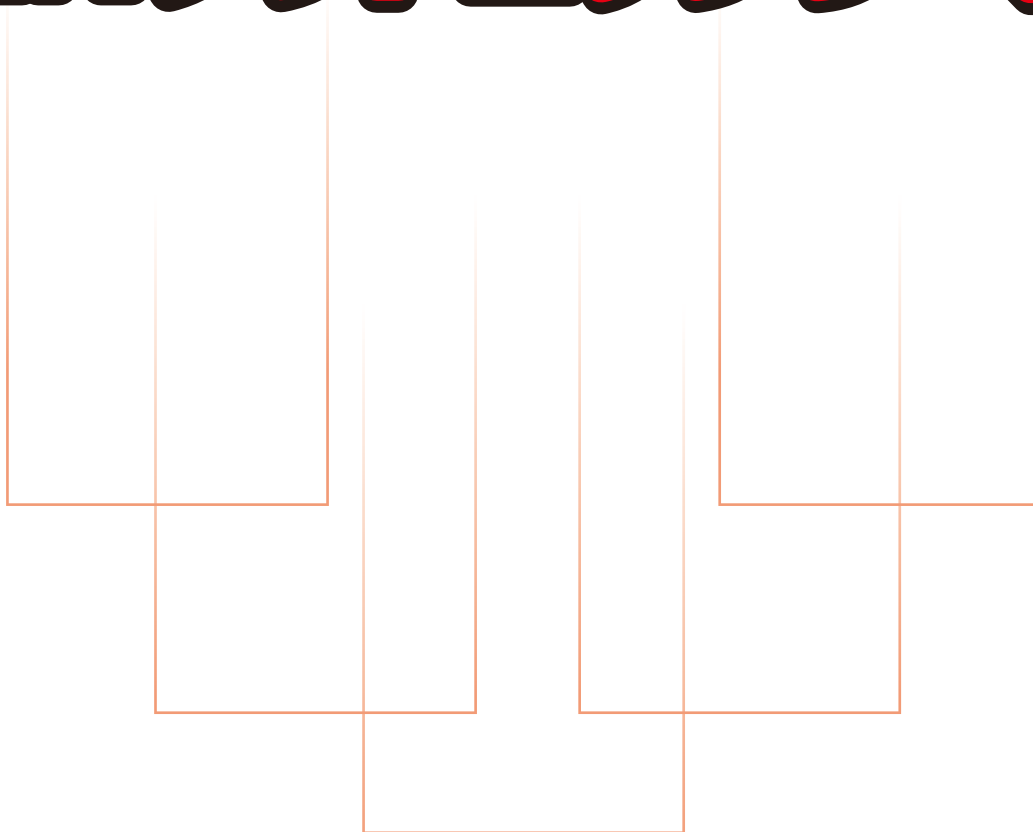


耐震改修専用スリット材

耐震改修／耐火スリット

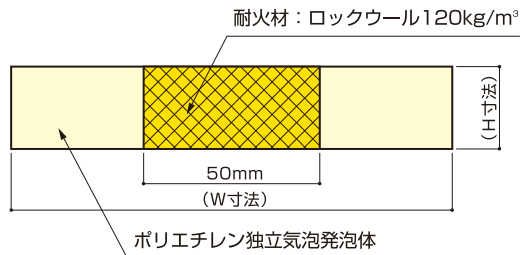
**NNソフトロックウール**



# 製品概要

## NNソフトロックウール

NNソフトロックウールは、耐震改修工事専用のスリット材です。



H (mm) : 30、35、40、45、50

W (mm) : 80~250 (5mm毎)

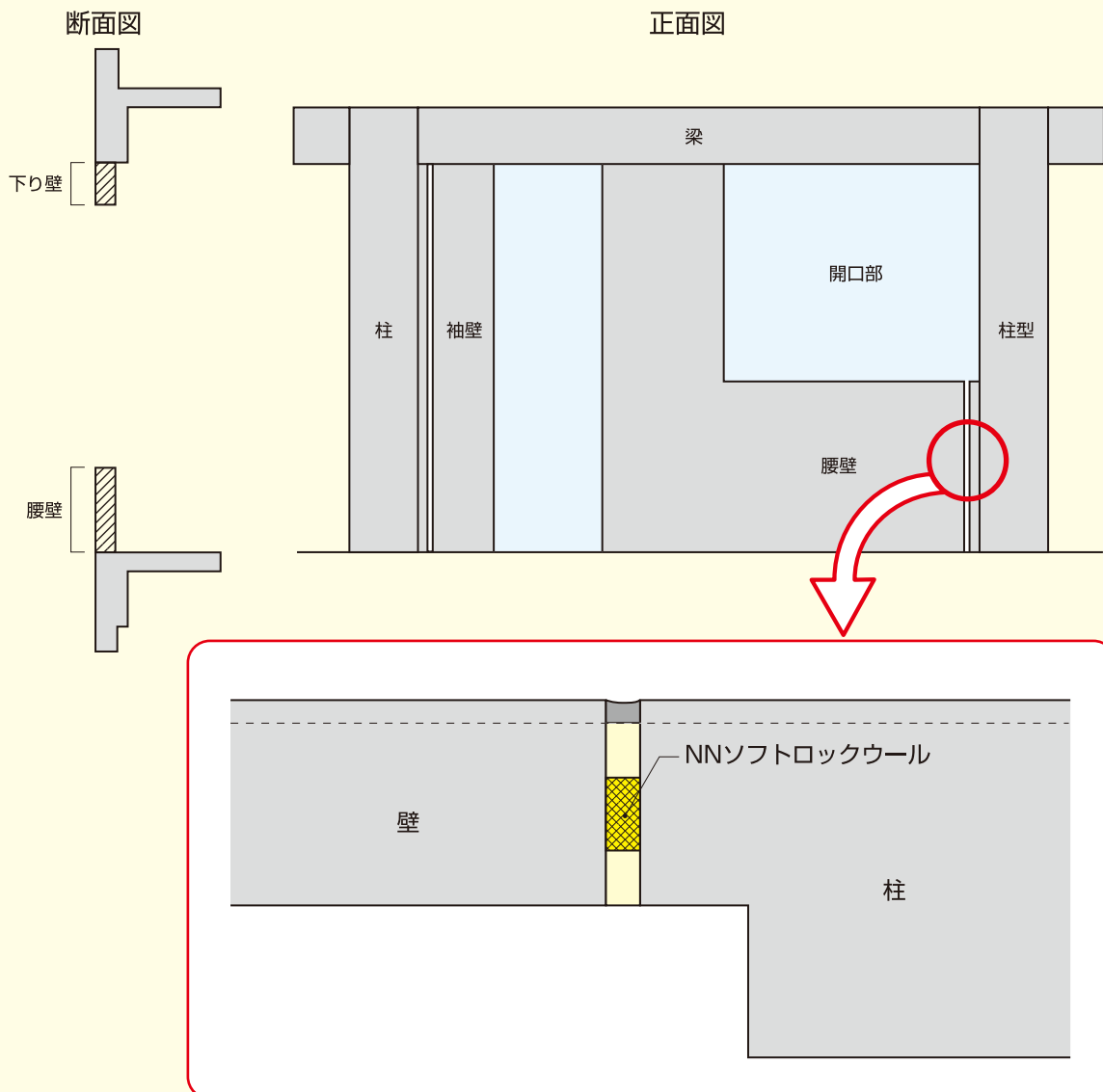
定尺 : 2,025mm

(上記以外の寸法はお問い合わせ下さい。)

※発泡体と耐火材は両面テープで固定しています。剥がさないで下さい。

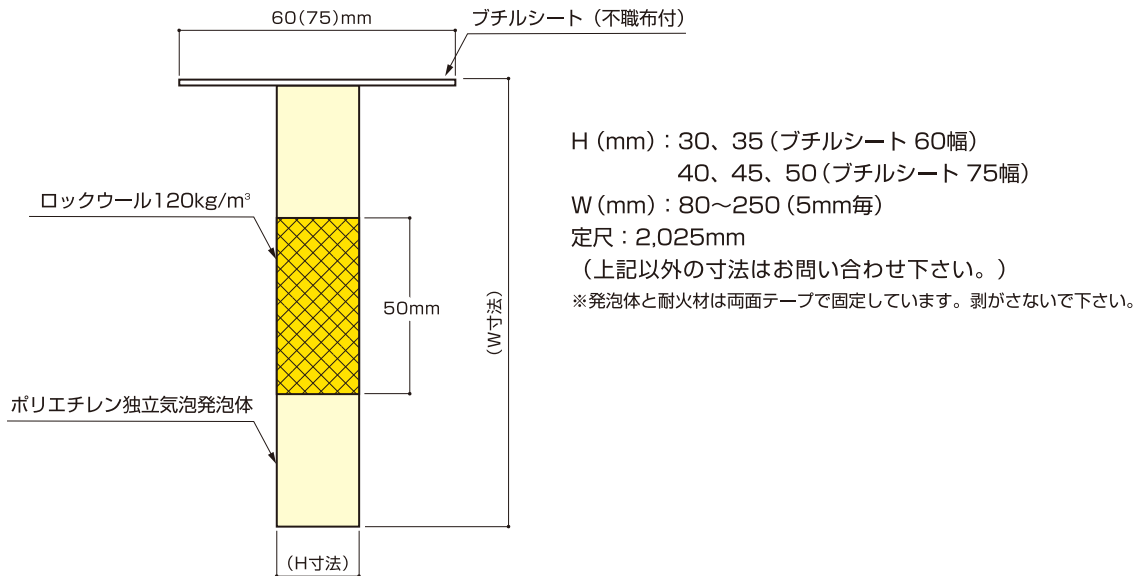
### 「耐震設計法」に基づく画期的な耐震改修耐火スリット工法

- NNソフトロックウールは、耐震改修工事で既存の建物にカッター工事等で柱際にスリットを設ける場合の挿入型のスリット材です。

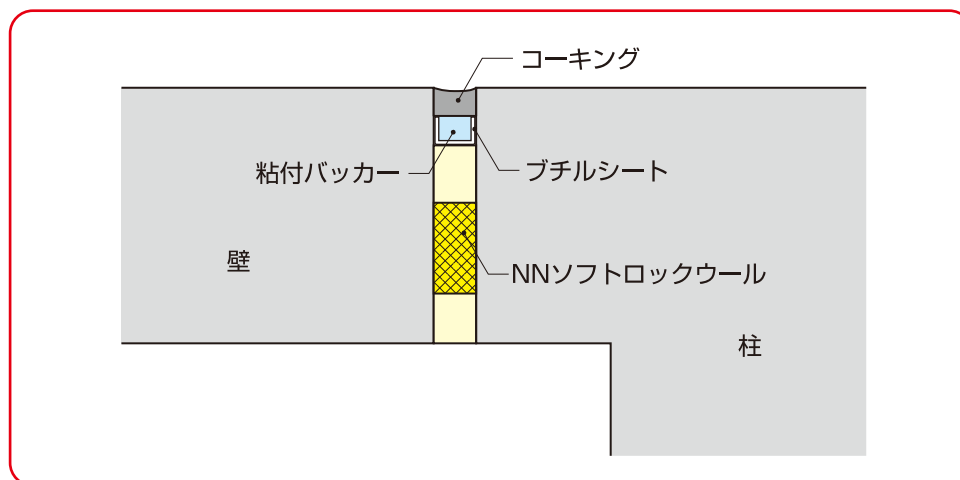
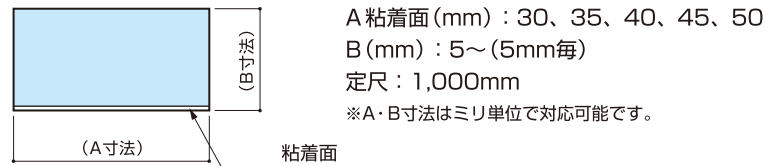


# NNソフトロックウールブチルシート付

NNソフトロックウールの防水仕様です。外壁にコーキングを施す前提で、二次防水としてブチルシートが漏水を防ぎます。



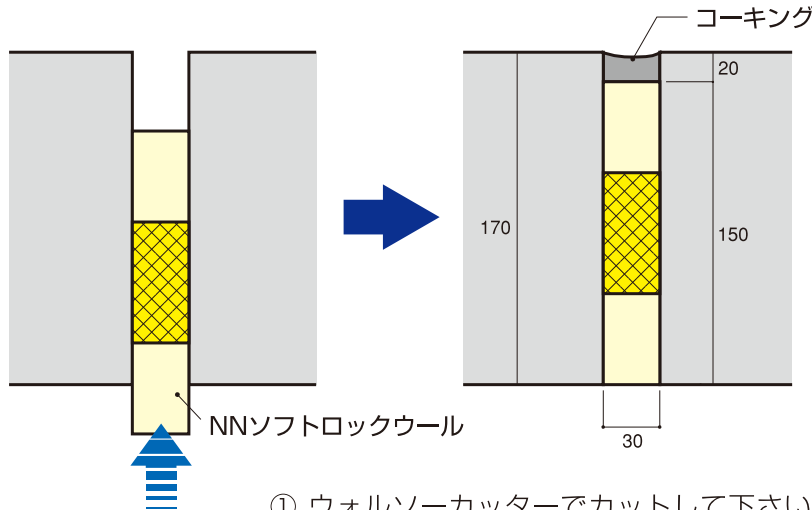
## 粘付バッカー ※コーキング下地のバックアップ材です。



# 取付手順

取付施工につきましては、電話にてご説明致します。何なりとお問い合わせください。

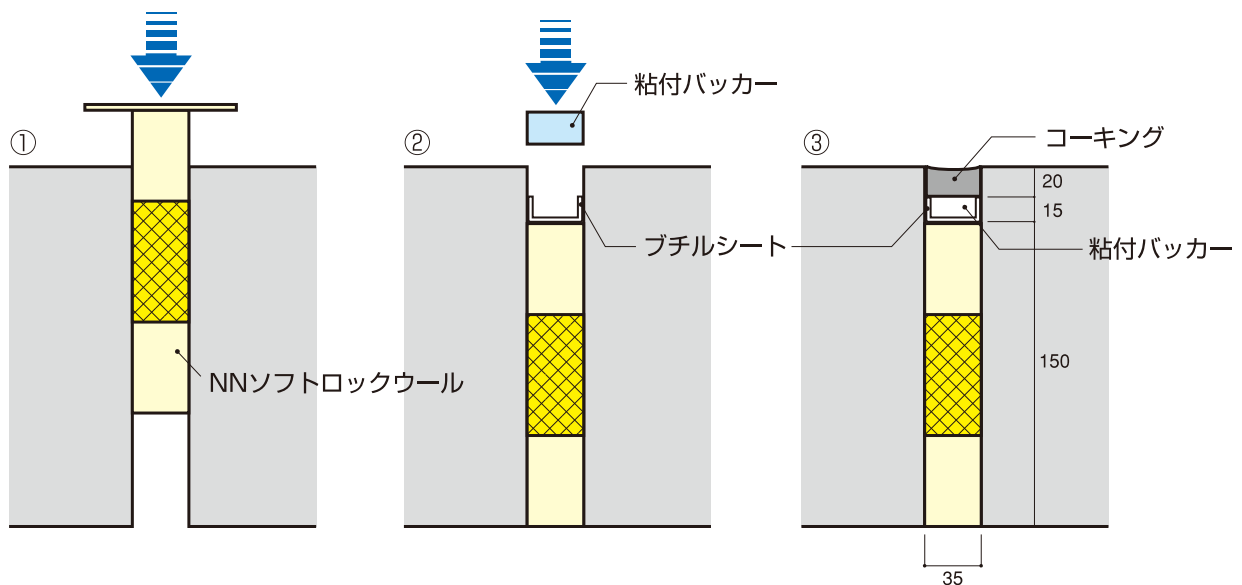
## NNソフトロックウールの場合



NNソフトロックウールの発注寸法は壁厚マイナス、コーキングの厚みとなります。左図の場合、発注寸法は[30×150]となります。

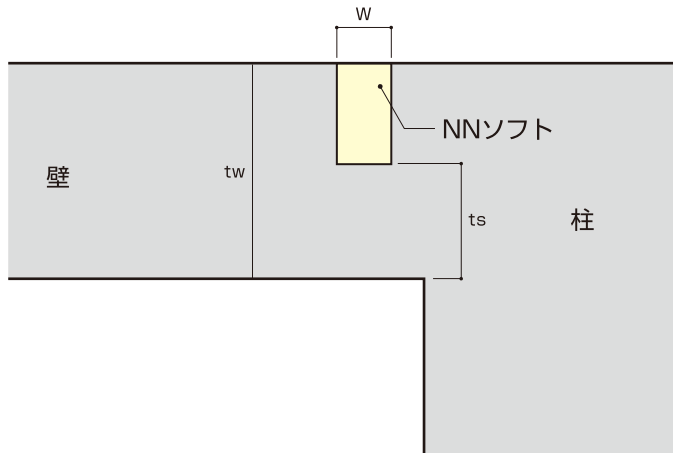
- ① ウォルソーカッターでカットして下さい。
- ② 端部及び梁下・床上・サッシ近くは、コア抜きして下さい。
- ③ コーキングの厚み分を残して、NNソフトロックウール挿入し、コーキングを施して下さい。

## NNソフトロックウールブチルシート付の場合



- ① コア抜きウォルソーカッターで壁を抜いた後に、NNソフトロックウールブチルシート付を挿入して下さい。
- ② ブチルシートのコンクリート接着面にプライマーを塗った後、ブチルシートのりけい紙を剥がして側面に固定し、ブチルシートがコの字に開いたところに、粘付バッカーの粘着面のりけい紙を剥がして貼って下さい。
- ③ コーキングを施して下さい。

## 部分スリット型の場合



### 寸法定義

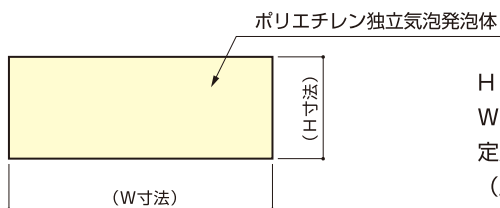
(1)  $ts$  (残存壁厚) は  $tw$  (壁厚) の  $1/2$  以下、かつ  $70\text{mm}$  以下とします。

(2)  $W$  (スリット幅) は  $ts \times 0.5 \sim 1$

※この2項目が部分スリットの寸法定義となります。

コンクリート厚  $70\text{mm}$  で1時間耐火となるので、壁厚  $140\text{mm}$  以上で  $ts$  (残存壁厚) が  $70\text{mm}$  残っていれば耐火スリットを入れる必要はありません。しかし、壁厚  $140\text{mm}$  未満の場合や、 $ts$  を  $70\text{mm}$  未満にする場合は耐火スリットが必要です。

## NNソフト

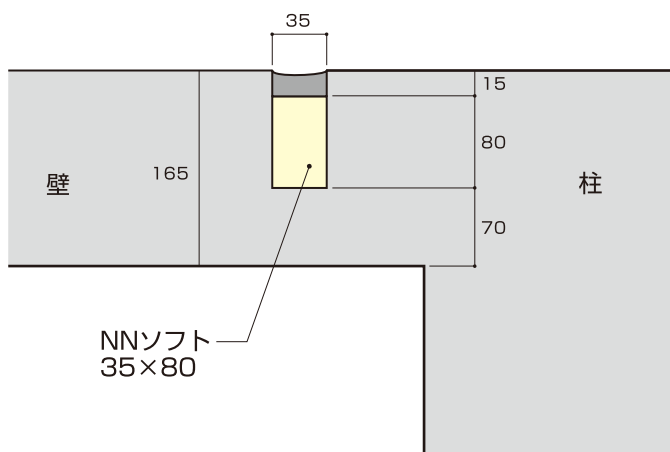


H (mm) : 30、35、40、45、50

W (mm) : 30~250 (5mm毎)

定尺 : 2,025mm

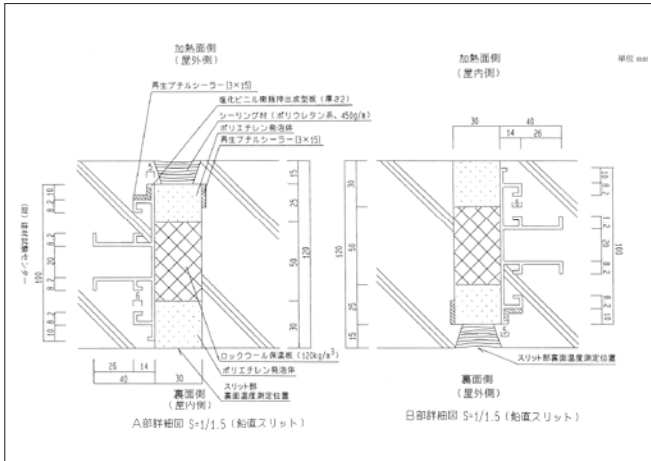
(上記以外の寸法はお問い合わせ下さい。)



試験場所：(財)建材試験センター 中央試験場

## 試験内容

試験は、都市基盤整備公団(「集合住宅開口面の要求性能に対する検討委員会」～完全スリットの要求性能とその確認方法について～)における「7.品質判定基準と試験方法」に従って2時間耐火試験を行った。



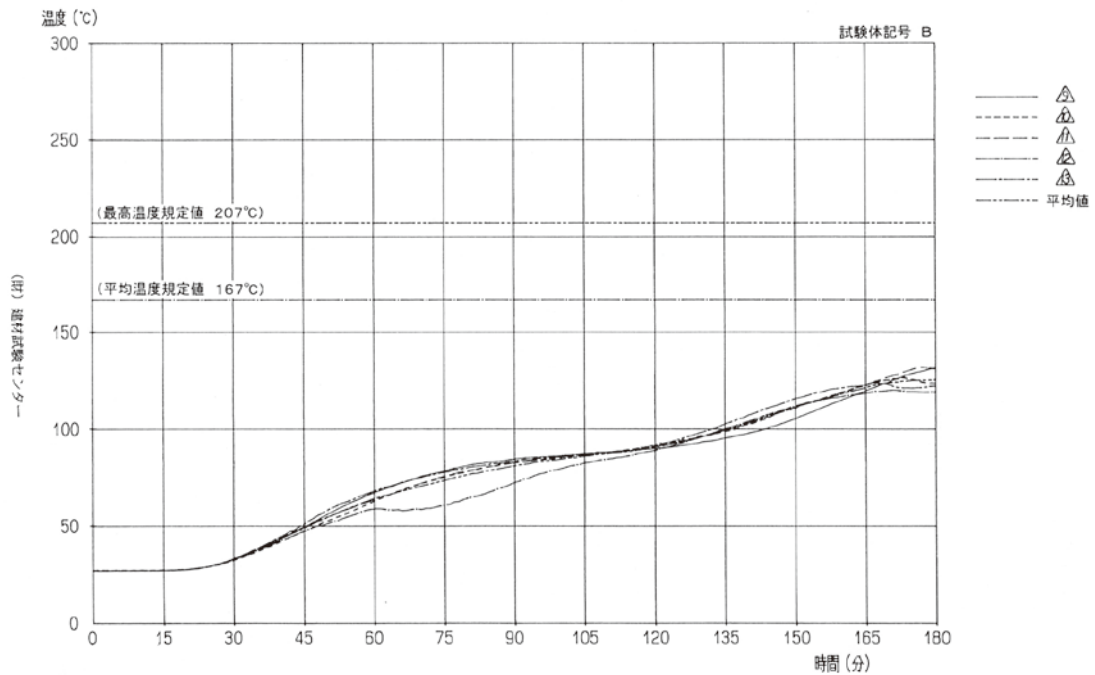
## 試験結果

- 1.裏面温度は最高温度及び平均温度、いずれも規定値を超えなかった。(120分加熱時点では、92℃)
- 2.加熱終了後、残炎は認められなかった。

試験体記号		A	B
		鉛直	鉛直
裏面温度(℃)	最高温度	スリット部(規定値207℃) 124℃	スリット部(規定値207℃) 132℃
	一般部	193℃	
平均温度	最高温度	スリット部(規定値167℃) 117℃	スリット部(規定値167℃) 126℃
	一般部	181℃	

※試験開始時のスリット部裏面温度は平均で27℃(初期温度)です。  
 ※スリット部裏面温度は次式に適合することが認められた。  
 最高温度(規定値) ≤ 180℃ + 初期温度  
 平均温度(規定値) ≤ 140℃ + 初期温度

鉛直スリット部裏面温度測定結果



# 納入実績表

NNソフトロックール

東吉野中学校	奈良県吉野郡東吉野村	杜陵高等学校奥州校	茨城県
境高等学校	栃木県	小江北桜高等学校	岩手県奥州市
豊郷南小学校	栃木県宇都宮市	善通寺中央小学校	栃木県小山市
今市小学校	栃木県日光市	水沢商業高等学校	香川県善通寺市
大手前高等学校	大阪府	神戸薬科大学	岩手県水沢市
那須中学校	栃木県那須郡那須町	大郷中央公民館	兵庫県神戸市東灘区
田原小学校	栃木県宇都宮市	立花吾孺の森小学校	宮城県黒川郡大郷町
薄衣小学校	岩手県一関市	大西公民館及び図書館	東京都墨田区
信達小学校	大阪府泉佐野市	一橋大学	愛媛県今治市
千鳥が丘小学校	兵庫県神戸市垂水区	荒井中学校	東京都
門崎小学校	岩手県一関市	晋代小学校	兵庫県加古川市
金子小学校	埼玉県入間市	第一小学校旧校舎	岩手県下閉伊郡晋代村
藤岡第二小学校	群馬県藤岡市	富士市庁舎	山形県山形市
幸休日急患診療所	神奈川県川崎市幸区	宮古裁判所	静岡県富士市
五代小学校	栃木県	J T 東海工場	岩手県宮古市
西脇小学校	兵庫県西脇市	花の北市民広場	静岡県磐田市
千歳小学校	東京都世田谷区	西日本高速道路 四国支社社屋	兵庫県姫路市
星ヶ丘中学校	栃木県宇都宮市	大阪東急イン	大阪府大阪市北区
山形小学校	岩手県久慈市	秋田高等学校第二体育館	秋田県
新日本製鉄釜石製鉄所	岩手県釜石市	雇用促進住宅越谷宿舎	埼玉県越谷市
美女木小学校	埼玉県戸田市	創成川水再生プラザ第一処理施設管理棟	北海道札幌市北区
大井小学校	愛知県知多郡南知多町	野田中学校	岩手県九戸郡
二葉小学校	東京都	鶉飼小学校	岩手県岩手郡滝沢村
板山小学校	愛知県半田市	庄原格致高等学校	広島県庄原市
乙川中学校	愛知県半田市	りそな銀行 磯子支店	神奈川県横浜市
幸町小学校	宮城県仙台市宮城野区	寒川中学校 北棟	神奈川県高座郡寒川町
川北小学校	高知県安芸市	西深井小学校	千葉県流山市
安芸中学校	高知県安芸市	帯広病院	北海道帯広市
山王小学校	宮城県多賀城市	矢作東小学校	愛知県岡崎市
堀兼中学校	埼玉県狭山市	山形盲学校	山形県上市
塩釜第三中学校	宮城県多賀城市	大蔵中学校	兵庫県明石市
若草養護学校体育館	高知県高知市	雁宿小学校 北棟校舎	愛知県半田市
香南中学校	高知県南国市	岩滑小学校	愛知県半田市
東京医科歯科大 越中島住宅	東京都江東区	白幡小学校	千葉県市原市
松本市役所 梓川支所	長野県松本市	文京区立明化幼稚園	東京都文京区
大原中学校	岩手県一関市	姪浜小学校	福岡県福岡市
仙台市役所本庁舎及び議事堂	宮城県仙台市	今成小学校	埼玉県川越市
小川小学校	岩手県下閉伊郡岩泉町	調布第一小学校	東京都調布市
龍野高等学校	兵庫県たつの市	拝島第一小学校	東京都昭島市
東レ 愛媛工場テトロン製糸建屋	愛媛県伊予郡松前町	東根小学校	山形県東根市
山形県体育館・武道館	山形県山形市	東中学校	東京都練馬区
東北大学(青陵)加齢研実験研究棟	宮城県仙台市青葉区	第五小学校	東京都東大和市
飾磨高等学校屋内運動場	兵庫県姫路市飾磨区	第九小学校	東京都立川市
三重大学	三重県津市	南第二小学校	東京都町田市
胆沢第一小学校	岩手県奥州市	専売ビル	東京都港区
雇用促進住宅石橋宿舎	栃木県下野市	北上東中学校	岩手県北上市
東京芸術大学	東京都台東区	本埜第二小学校	千葉県印旛郡本埜村
千葉大学	千葉県千葉市稲毛区	宇都宮東小学校	栃木県宇都宮市
一関工業高専	岩手県一関市	新検見川幼稚園	千葉県花見川区
長炭小学校校舎・体育館	香川県仲多度郡	香北中学校	高知県香美市
越中島3丁目ハイツ	東京都江東区	愛光学園 聖トマス寮	愛媛県松山市
兵庫教育大学	兵庫県	本別中央小学校	北海道中川郡本別町
栃木県自治会館	栃木県	散田小学校	東京都八王子市
雇用促進住宅日立宿舎	茨城県日立市	御代田北小学校	長野県北佐久郡立科町
都営住宅19H-902	東京都大田区	道後中学校	愛媛県松山市
岡山大学総合研究棟共通教育科	岡山県岡山市	南中学校	愛媛県松山市
藤沢統合小学校	岩手県東磐井郡	大島西中学校	東京都江東区
水沢消防署	岩手県奥州市	南山形小学校	山形県山形市
秋田高等学校	秋田県秋田市	遠野小学校	岩手県遠野市
成岩中学校	愛知県半田市	伊野中学校南舎	高知県吾川郡
茨城大学	茨城県	長柄小学校	神奈川県三浦郡葉山町

製造・販売元 **株式会社 東京パイロン販売**

〒166-0004東京都杉並区阿佐谷南1-33-1 第二東都ビル2F  
TEL. 03-5305-4322 FAX. 03-3316-4177  
e-mail : info@pailon.co.jp URL : <http://www.pailon.co.jp>

