

認定条件 [かさ比重0.30以上 / 0.32以上]

2時間耐火製品厚12mm (SMA) / 3時間耐火製品厚23mm (SMP)

<H-400×200×8×13の断面寸法以上の鉄骨はりで使用する場合>

※吹付けロックウールのかさ比重を0.30以上/0.32以上にする必要があります。

※3時間耐火の製品厚(23mm)にご注意ください。

POINT

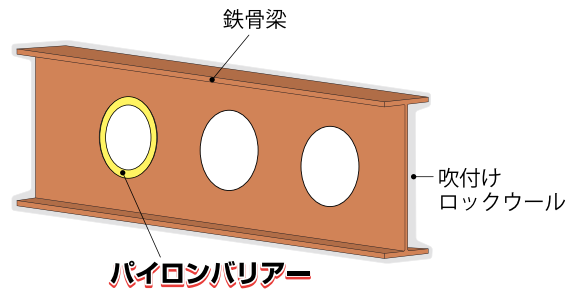
吹付けロックウールのかさ比重

2時間耐火0.30以上

3時間耐火0.32以上

※従来の比重(0.28以上)より重いため、ご注意ください。

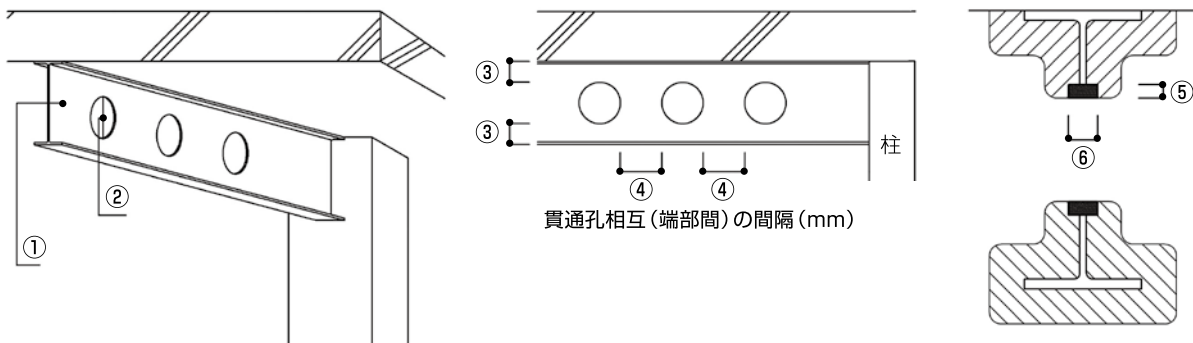
※1つの梁としての認定となっているため、パイロンバリアーを1箇所でも使用する梁は、その梁全体の吹付けロックウールのかさ比重を上記数値にしてください。



認定条件一覧表

		鉄骨はり (ウェブ孔あき)	
		2時間耐火部位 (SMA製品厚12mm)	3時間耐火部位 (SMP製品厚23mm)
① 使用鉄骨はり寸法(mm)		H-400×200×8×13の断面寸法以上	
② 貫通孔の直径(mm)		はり高さの1/2以下	
③ 貫通孔の上下フランジからの位置		上下フランジより100mm以上 (孔の端部までの寸法) 離れた位置	
④ 貫通孔相互の間隔(mm)		(端部間)150以上	(端部間)200以上
鋼材の種類 *規格等	(1) 一般構造用圧延鋼材	JIS G 3101 SS400,SS490	
	(2) 溶接構造用圧延鋼材	JIS G 3106 SM400,SM490,SM520	
	(3) 建築構造用圧延鋼材	JIS G 3136 SN400,SN490	
	(4) 溶接構造用耐候性熱間圧延鋼材	JIS G 3114 SMA400,SMA490	
	(5) 表1~表2に示す(1)~(4)のJIS鋼材と高温性能の同等性が確認された鋼材	表1~表2は弊社まで問い合わせ、もしくはHPより確認ください。	

*同一記号におけるA種、B種、C種の区分を省略したもの



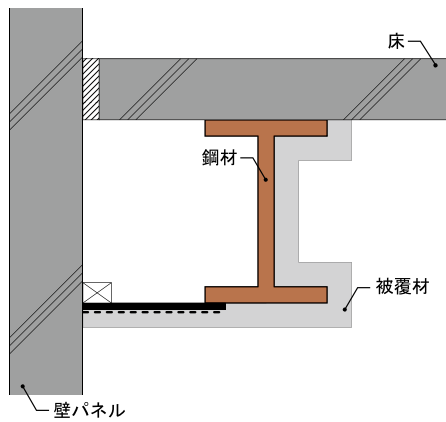


吹付けロックウール（被覆材）			
		2時間耐火部位（SMA製品厚12mm）	3時間耐火部位（SMP製品厚23mm）
かさ比重		0.30以上	0.32以上
吹付けロックウールの調合比（重量%）	ロックウール	60±5	60±10
	セメント	40±5	40±10
セメントの種類		ポルトランドセメント(JIS R 5210) 白色ポルトランドセメント	
吹付け厚さ（mm）		45以上	60以上
吹付け表面仕上げ		吹き放し又はコテ均し	

ウェブ処理材（パイロンバリアー）		
	2時間耐火部位（SMA製品厚12mm）	3時間耐火部位（SMP製品厚23mm）
⑤ 製品厚さ（mm）	12.28（-1.30）以上	23.28（-2.40）以上
⑥ 製品幅（mm）	10.28（±1）～500.28（±50）	48.28（±4.9）～500.28（±50）
認定番号	FP120BM-0583 令和元年11月18日取得	FP180BM-0368-2 令和2年3月6日取得

注意事項 [P10～P13共通]

※パイロンバリアーは合成耐火被覆を施した梁には使用できません。
（片側のみの耐火被覆では使用できません）



〔合成耐火被覆を施した梁例（吹付けロックウールの場合）〕

国土交通大臣認定取得



- 各種資料はホームページからダウンロードできます。
- 最新情報はホームページより、必ずご確認ください。