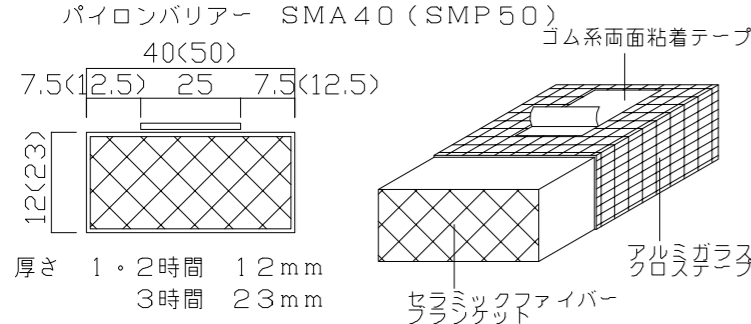


標準図 (鉄骨梁貫通部耐火被覆材)

■ 製品スペック



SMA40・SMP50 規格寸法

貫通孔径	長さ(mm)	貫通孔径	長さ(mm)	貫通孔径	長さ(mm)
100φ用	319	300φ用	947	500φ用	1,575
150φ用	476	350φ用	1,104	550φ用	1,732
200φ用	633	400φ用	1,261	600φ用	1,889
250φ用	790	450φ用	1,418	650φ用	2,046

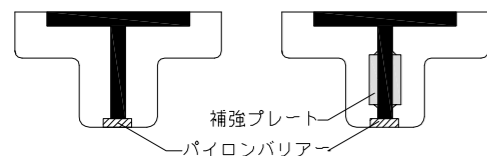
※ジョイント部には別途メーカー指定のアルミガラスクロスステープ50mm幅(30m巻)が必要。
 ※上記φ数以外でも製作可能。
 ※補強リングを使用する際、製品幅が広くなる場合がある為、メーカーHPより確認すること。

■ 仕様

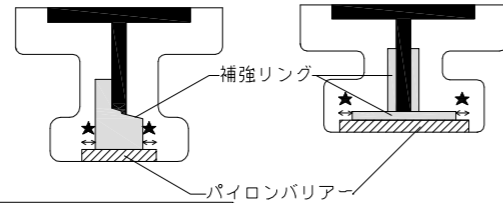
製品名	: パイロンバリアー SMA40 (1・2時間耐火認定対応)・SMP50 (3時間耐火認定対応)
適用部位	: 鉄骨梁貫通部耐火被覆材
規格	: 厚さ12mm(1・2時間耐火認定対応)・23mm(3時間耐火認定対応)
使用材料	: 耐火材(セラミックファイバー) 外装(アルミガラスクロスステープ) 固定材(ゴム系粘着両面テープ)
認定番号	: FP060BM-0303(12mm・1時間耐火)・FP120BM-0232(12mm・2時間耐火) FP180BM-0278(23mm・3時間耐火)
長さ	: 貫通孔に合わせて寸法カット

■ 各梁補強に対応する製品幅

(1)無補強、プレート補強の場合



(2)補強リング、鋼管補強の場合



★: 1時間 ... +16.75mm以上
 2時間 ... +16mm以上
 3時間 ... +21.5mm以上

1時間... 補強端部より、それぞれ+16.75mm以上
 2時間... 補強端部より、それぞれ+16mm以上
 3時間... 補強端部より、それぞれ+21.5mm以上
 幅を広げた製品を使用

ただし、製品幅に認定条件適用範囲がある為、注意すること。

【1時間】 6.5mmのウェブに対して幅40mmの製品
 【2時間】 8mmのウェブに対して幅40mmの製品
 【3時間】 7mmのウェブに対して幅50mmの製品
 この内容で試験を行っている為、上記寸法での使用を推奨。

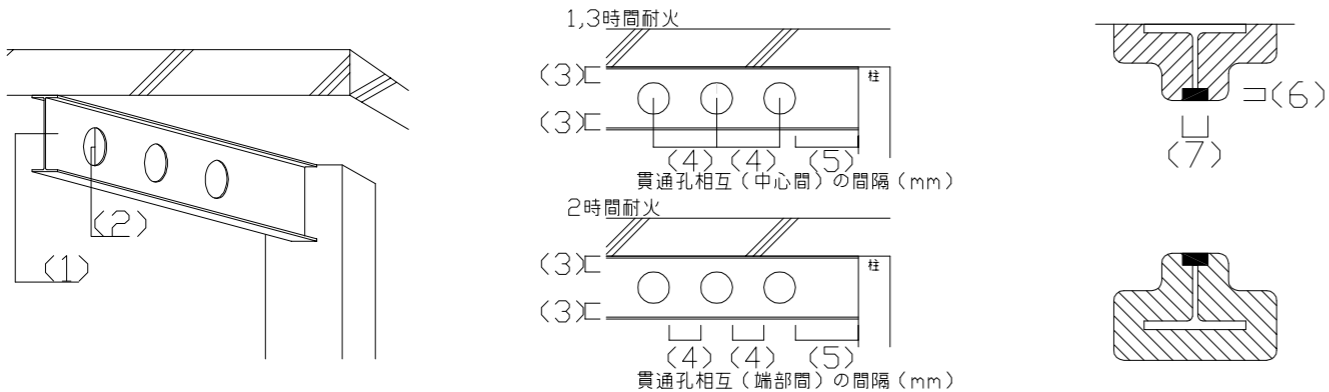
【1時間】 幅40.28(±4.1)~250.28(±25)
 【2時間】 幅40.28(-4.10)以上
 【3時間】 幅50.28(±5.1)~250.28(±25)

■ 耐火被覆工事

* 吹付けロックウールのかさ比重は0.34以上とする。(従来の比重より重い為、ご確認下さい。)
 * 1つの梁としての認定となっている為、パイロンバリアーを1箇所でも使用する梁は、その梁全体の吹付けロックウールのかさ比重を0.34以上にして下さい。

■ 使用上の留意点

パイロンバリアーは鉄骨梁、吹付けロックウールとの複合認定品の為、各認定条件(右記一覧表)を必ず確認すること。



【認定条件一覧表】

鉄骨はり(スリーブ穴あき)			
	3時間耐火部位	2時間耐火部位	1時間耐火部位
(1)使用鉄骨はり寸法(mm)	H-396×199×7×11の断面寸法以上	H-400×200×8×13の断面寸法以上	H-300×150×6.5×9の断面寸法以上
(2)貫通孔の直径(mm)	はり高さの1/2以下		
(3)貫通孔の上下フランジからの位置	上下フランジからはり高さの1/4以上(穴の端部までの寸法)離れた位置又は上下フランジより100mm以上(穴の端部までの寸法)離れた位置	上下フランジからはり高さの1/4以上(穴の端部までの寸法)離れた位置	上下フランジより75mm以上(穴の端部までの寸法)離れた位置
(4)貫通孔相互の間隔(mm)	<中心間>並列する穴の直径を足した寸法以上	<端部間>200以上	<中心間>並列する穴の直径を足した寸法以上
(5)貫通孔端部から柱橋までの位置(mm)	表現なし		
鋼材の種類・規格等	一般構造用圧延鋼材	JIS G 3101,SS400及びSS490	
	溶接構造用圧延鋼材	JIS G 3106,SM400A,SM400B,SM400C,SM490A,SM490B,SM490C,SM490YA及びSM490YB	
	建築構造用圧延鋼材	JIS G 3136,SN400A,SN400B,SN400C,SN490B及びSN490C	

スリーブ処理材(パイロンバリアー)			
	3時間耐火部位	2時間耐火部位	1時間耐火部位
(6)製品厚さ(mm)	23.28(-2.40)以上	12.28(-1.30)以上	
(7)製品幅(mm)	50.28(±5.1)~250.28(±25)	40.28(-4.10)以上	40.28(±4.1)~250.28(±25)
認定番号	FP180BM-0278 平成23年3月25日取得	FP120BM-0232 平成21年5月8日取得	FP060BM-0303 平成23年9月21日取得

吹付けロックウール(被覆材)			
	3時間耐火部位	2時間耐火部位	1時間耐火部位
かさ比重	0.35(-0.01)以上	0.34以上	0.35(-0.01)以上
吹付けロックウールの調合比(mass%)	ロックウール	60±10	65±10
	セメント	40±10	35±10
セメントの種類	・ポルトランドセメント(JIS R 5210) ・高炉セメント(JIS R 5211) ・シリカセメント(JIS R 5212) ・フライアッシュセメント(JIS R 5213) ・エコセメント(JIS R 5214)		
セメントに対する水の量	200~400% (質量比)		
吹付け厚さ(mm)	60以上	45以上	25以上
吹付け表面仕上げ	吹き放し又はコテ均し		

■ 連絡先

会社名 アクシス株式会社 〒166-0004 東京都杉並区阿佐谷南1-33-1 第二東都ビル2F
 TEL:03-5377-7781 FAX:03-5377-7782
 e-mail:barrier@axis-slit.com http://www.axis-slit.com/barrier/

訂正	月	日	承認	主担当	担当	製図	名称	設計 NO	図面 NO
	.	.						整理 NO	X -XX
	.	.							
	.	.							